



# LGM Biomass Sync

Zuverlässige Synchronisation für  
Biomasse- und Energieanlagen

LGM Biomass Sync wurde speziell für Anwendungen in Biomassekraftwerken, Müllheizkraftwerken und Anlagen zur Verbrennung von alternativen Brennstoffen entwickelt. Das System gewährleistet eine präzise Synchronisation mehrerer Hydraulikzylinder unter anspruchsvollen Umgebungsbedingungen.

Hohe Verfügbarkeit, robuste Komponenten und eine wartungsarme Ausführung sorgen für maximale Betriebssicherheit und minimale Stillstandszeiten – auch im Dauerbetrieb.



- Höchste Präzision  $\pm 0,1 \text{ mm}^*$
- Projektspezifische Auslegung
- Maximale Verfügbarkeit
- Sichere Synchronisation
- Für raue Umgebungen

## VORTEILE

- Höchste Gleichlaufgenauigkeit auch bei Störeinflüssen
- Zuverlässige Synchronisation unter schwierigen Bedingungen
- Resistent gegen Staub, Hitze und Vibrationen
- Reduzierte Wartung und minimale Ausfallzeiten
- Lange Lebensdauer durch robuste Bauweise
- Einfach integrierbar in bestehende Anlagen und Steuerungen

## TYPISCHE ANWENDUNGEN

- Ascheschieber und Rostantriebe
- Kesselschieber und Dampfschieber
- Brennstoffzuführungssysteme
- Rechen- und Schubbodenantriebe
- Klappen- und Drosselklappen
- Förder- und Austragungssysteme
- Wartungs- und Reinigungsanlagen
- Spezialanwendungen in Energieanlagen

## TECHNISCHE HIGHLIGHTS

- Gleichlaufgenauigkeit bis  $\pm 0,1 \text{ mm}^*$
- Projektspezifische Auslegung
- Anzahl Zylinder 2–128+
- Betriebsdruck bis 700 bar
- Hohe Temperatur- und Schmutzresistenz
- Industrie 4.0 Ready
- CANopen / Profinet / Ethernet

## SYSTEMKOMPONENTEN (BEISPIEL)



## TECHNISCHE DATEN

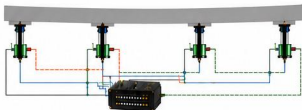
| Parameter             | Wert                                     |
|-----------------------|------------------------------------------|
| Gleichlaufgenauigkeit | bis $\pm 0,1 \text{ mm}^*$               |
| Maximale Last         | projektabhängig                          |
| Anzahl Zylinder       | 2–128+                                   |
| Betriebsdruck         | bis 700 bar                              |
| Hydrauliksystem       | offen oder geschlossen                   |
| Versorgungsspannung   | 24 V DC                                  |
| Schnittstellen        | CANopen / Profinet / Ethernet (optional) |
| Schutzart             | IP65                                     |
| Temperaturbereich     | -20 °C bis +70 °C                        |

\* abhängig von Systemauslegung und Betriebsbedingungen

## FUNKTIONSWEISE

LGM Biomass Sync sorgt für die synchrone Bewegung aller angeschlossenen Zylinder und gleicht kontinuierlich Abweichungen aus. Die volumetrische Kopplung stellt sicher, dass jeder Hubpunkt exakt die gleiche Position erreicht – unabhängig von Lastschwankungen, Vibrationen oder wechselnden Prozessbedingungen.

Ergebnis: Stabile Prozesse, hohe Verfügbarkeit und maximale Betriebssicherheit.



## SIE PLANEN EINE BIOMASSE- ODER ENERGIEANLAGE?

Senden Sie uns Ihre Projektdaten oder Zeichnungen. Unsere Ingenieure entwickeln die optimale Biomass Sync-Lösung für Ihre Anwendung.

**JETZT BIOMASS SYNC-ANWENDUNG PRÜFEN LASSEN.**

