



LGM Brückenhubsysteme

Zuverlässige und präzise Synchronisation
für den sicheren Brückenbau

LGM Brückenhubsysteme wurden speziell für den Einsatz im Brückenbau entwickelt. Sie gewährleisten eine präzise, synchrone Bewegung mehrerer Hydraulikzylinder – auch bei großen Spannweiten und hohen Lasten.

Durch höchste Gleichlaufgenauigkeit, robuste Komponenten und intelligente Steuerungssysteme wird maximale Sicherheit in jeder Bauphase erreicht – vom Anheben über das Positionieren bis zur finalen Absenkung.

Unsere Systeme sind weltweit im Einsatz und erfüllen die höchsten Anforderungen an Qualität, Verfügbarkeit und Prozesssicherheit.



- Höchste Präzision $\pm 0,1 \text{ mm}^*$**
- Für große Spannweiten und Lasten**
- Maximale Sicherheit im Bauprozess**
- Bewährt weltweit im Einsatz**
- Robust, zuverlässig, wartungsarm**

VORTEILE

- Höchste Gleichlaufgenauigkeit auch bei dynamischen Lasten
- Maximale Sicherheit in allen Bauphasen
- Schnelle, kontrollierte und synchrone Bewegungen
- Hohe Tragfähigkeit und Stabilität
- Reduzierter Verschleiß und minimale Stillstandszeiten
- Einfach integrierbar in bestehende Steuerungen und Prozesse

TYPISCHE ANWENDUNGEN

- Segmentbrücken und Taktstiegsverfahren
- Vorschubgeräte und Schwerlastplattformen
- Anheben und Absenken von Brückenteilen
- Längs- und Querbühnsysteme
- Bogenbrücken und Schrägseilbrücken
- Verschiebung und Positionierung von Trägern
- Infrastrukturprojekte und Sonderbauwerke

TECHNISCHE HIGHLIGHTS

- Gleichlaufgenauigkeit bis $\pm 0,1 \text{ mm}^*$
- Projektspezifische Auslegung
- Anzahl Zylinder 2–128+
- Betriebsdruck bis 700 bar
- Redundante Systeme für maximale Sicherheit
- Industrie 4.0 Ready
- CANopen / Profinet / Ethernet

SYSTEMKOMPONENTEN (BEISPIEL)



TECHNISCHE DATEN

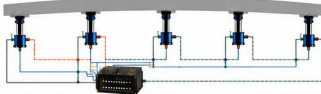
Parameter	Wert
Gleichlaufgenauigkeit	bis $\pm 0,1 \text{ mm}^*$
Maximale Last	projektabhängig
Anzahl Zylinder	2–128+
Betriebsdruck	bis 700 bar
Hydrauliksystem	offen oder geschlossen
Versorgungsspannung	24 V DC
Schnittstellen	CANopen / Profinet / Ethernet (optional)
Schutzart	IP65
Temperaturbereich	-20 °C bis +70 °C

* abhängig von Systemauslegung und Betriebsbedingungen

FUNKTIONSWEISE

LGM Brückenhubsysteme synchronisieren alle angeschlossenen Hydraulikzylinder mit höchster Präzision. Die intelligente Steuerung sorgt für gleichmäßige Bewegungen und gleicht selbst kleinste Abweichungen kontinuierlich aus – unabhängig von Lastschwankungen, Umgebungsfaktoren oder wechselnden Prozessbedingungen.

Ergebnis: Sichere, präzise und wirtschaftliche Umsetzung komplexer Brückenbauprojekte.



SIE PLANEN EIN BRÜCKENBAUPROJEKT?

Senden Sie uns Ihre Projektdaten oder Zeichnungen. Unsere Ingenieure entwickeln die optimale LGM-Lösung für Ihre Anwendung.

JETZT LGM BRÜCKENHUBSYSTEM-ANWENDUNG PRÜFEN LASSEN.

