



# LGM PackSync

## Synchronisationssysteme für Verpackungs- und Prozessmaschinen

LGM PackSync ist ein hydromechanisches Synchronisationssystem für Hub-, Positionier- und Formatverstellungen in Verpackungs- und Prozessmaschinen.

Es synchronisiert mehrere Hydraulikzylinder präzise und reduziert mechanische Spannungen sowie den Regelungsaufwand.

Die ideale Lösung für Anwendungen mit hohen Kräften, exakten Parallelbewegungen und projektspezifischen Sondermaschinen.

- Präziser Gleichlauf mehrerer Hubachsen
- Hohe Prozesssicherheit und Wiederholgenauigkeit
- Robuste und langlebige Industrierausführung
- Modular und flexibel skalierbar
- Retrofit bestehender Maschinen möglich
- Optionale Integration in moderne Steuerungssysteme

### TYPISCHE ANWENDUNGEN IN VERPACKUNGS- UND PROZESSMASCHINEN



Formatverstellung



Siegelstationen



Hub- und Senkstationen



Werkzeugträger



Dosier- und Füllstationen



Pick-and-Place Systeme

### IHRE VORTEILE

- Präziser und ruhiger Gleichlauf aller angeschlossenen Zylinder
- Hohe Wiederholgenauigkeit für stabile Prozessqualität
- Reduzierter Verschleiß und längere Lebensdauer
- Weniger Regelungsaufwand – entlastet die Steuerung
- Kompakte, wartungsfreundliche und robuste Bauweise
- Modular erweiterbar für 2 bis 128+ Zylinder
- Für Neu- und Retrofit-Projekte gleichermaßen geeignet

### TECHNISCHE HIGHLIGHTS

- Hydromechanische Synchronisation ohne elektrischen Regelaufwand
- Höchste Gleichlaufgenauigkeit bis  $\pm 0,1 \text{ mm}^*$
- Maximaler Betriebsdruck bis 700 bar
- Kundenspezifische Auslegung für Ihre Anwendung
- Optional: Integration von Sensorik zur Überwachung von Position, Druck und Last
- Sicherheit und Prozessdaten durch optionale SPS-Anbindung

\* abhängig von Systemauslegung und Betriebsbedingungen

### SYSTEMKOMPONENTEN (BEISPIEL)



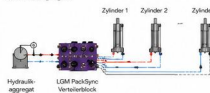
### TECHNISCHE DATEN

| Parameter                 | Wert / Bereich                           |
|---------------------------|------------------------------------------|
| Gleichlaufgenauigkeit     | bis $\pm 0,1 \text{ mm}^*$               |
| Anzahl Zylinder           | 2 – 128+                                 |
| Betriebsdruck             | bis 700 bar                              |
| Prüfdruck                 | bis 1.050 bar                            |
| Betriebstemperatur        | -20 °C bis +80 °C                        |
| Hydraulikmedium           | Hydrauliköl (HL, HLP)                    |
| Viskositätsbereich        | 10 – 400 mm <sup>2</sup> /s              |
| Einbaulage                | beliebig                                 |
| Schnittstellen (optional) | CANopen, Profinet, Ethercat, Digital I/O |
| Ausführung                | Stahl / Edelstahl (Option)               |
| Schutzarten (optional)    | IP65 / IP67                              |

\* abhängig von Systemauslegung und Betriebsbedingungen

### FUNKTIONSPRINZIP

Das hydromechanische Prinzip des LGM PackSync sorgt für den gleichmäßigen Volumenstrom zu allen Zylindern. Abweichungen werden bereits im System ausgeglichen – für präzise, parallele und sichere Bewegungen.



### EINSATZBEREICHE

- Pharmazeutische Industrie
- Lebensmittelindustrie
- Verpackungsmaschinen
- Kartonierer und Schlauchbeutelmaschinen
- Blister-, Tiefzieh- und Siegelmaschinen
- Palettier- und Abfüllanlagen
- Sondermaschinenbau
- Medizintechnik
- Kosmetik- und Chemieindustrie
- Konsumgüterindustrie



**PRÄZISION, DIE IHREN  
PROZESS VORANBRINGT.**

### PLANEN SIE EINE SYNCHRONISIERTE HUB- ODER FORMATVERSTELLUNG?

Senden Sie uns Ihre Projektdaten oder Zeichnungen. Unsere Ingenieure entwickeln eine maßgeschneiderte Synchronisationslösung für Ihre Maschine.



BERATUNG



ENTWICKLUNG



FERTIGUNG



SERVICE

