

**LEMACHER**

— HYDRAULIK —

SYNCHRON HEBEN. PRÄZISE BEWEGEN.

LGM

SYNCHRONISATIONSSYSTEME

LGM Smart

Intelligente Steuerung und Überwachung
für maximale Effizienz und Transparenz

LGM Smart erweitert das bewährte LGM-Synchronisationssystem um intelligente Steuerungs-, Regelungs- und Überwachungsfunktionen. Das Ergebnis: höchste Präzision, vollständige Prozesskontrolle und maximale Betriebssicherheit.

Durch die Integration moderner Sensorik und intelligenter Algorithmen werden Abweichungen in Echtzeit erkannt und automatisch ausgeglichen. Zudem ermöglicht LGM Smart eine umfassende Datenerfassung und Analyse – für vorausschauende Wartung und kontinuierliche Optimierung.

Die ideale Lösung für anspruchsvolle Anwendungen, die maximale Performance, Transparenz und Zukunftssicherheit verlangen.



- Höchste Präzision $\pm 0,1 \text{ mm}^*$
- Intelligente Überwachung
- Echtzeit-Daten und Analyse
- Vorausschauende Wartung
- Maximale Effizienz und Sicherheit

VORTEILE

- Höchste Gleichlaufgenauigkeit auch bei dynamischen Lasten
- Intelligente Regelung und Echtzeit-Kompensation
- Prozessüberwachung und Datenerfassung in Echtzeit
- Vorausschauende Wartung durch Condition Monitoring
- Reduzierte Stillstandszeiten und Wartungskosten
- Maximale Prozesssicherheit und Systemverfügbarkeit
- Industrie 4.0 ready und zukunftsicher

TYPISCHE ANWENDUNGEN

- Hochpräzisions-Hubsysteme
- Werkzeugmaschinen und Pressen
- Prüfstände und Testanlagen
- Robotik und Automation
- Schwerlast-Hubsysteme
- Energie- und Kraftwerksanlagen
- Offshore- und Marineanwendungen
- Sondermaschinenbau

TECHNISCHE HIGHLIGHTS

- Gleichlaufgenauigkeit bis $\pm 0,1 \text{ mm}^*$
- Projektspezifische Auslegung
- Anzahl Zylinder 2–128+
- Betriebsdruck bis 700 bar
- Echtzeit-Regelung und adaptive Algorithmen
- Datenlogging und Analyse
- Industrie 4.0 Ready
- CANopen / Profinet / Ethernet

SYSTEMKOMPONENTEN (BEISPIEL)



TECHNISCHE DATEN

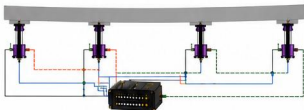
Parameter	Wert
Gleichlaufgenauigkeit	bis $\pm 0,1 \text{ mm}^*$
Maximale Last	projektabhängig
Anzahl Zylinder	2–128+
Betriebsdruck	bis 700 bar
Hydrauliksystem	offen oder geschlossen
Versorgungsspannung	24 V DC
Schnittstellen	CANopen / Profinet / Ethernet (optional)
Schutzart	IP65
Temperaturbereich	-20 °C bis +70 °C

* abhängig von Systemauslegung und Betriebsbedingungen

FUNKTIONSWEISE

LGM Smart erfasst kontinuierlich die Position aller angeschlossenen Zylinder und vergleicht diese in Echtzeit. Intelligente Regelalgorithmen kompensieren Abweichungen automatisch und sorgen so für einen konstant präzisen Gleichlauf – auch bei dynamischen Lastwechseln und anspruchsvollen Umgebungsbedingungen.

Ergebnis: Maximale Präzision, volle Prozesskontrolle und maximale Verfügbarkeit.



SIE PLANEN EINE INTELLIGENTE HUBANWENDUNG?

Senden Sie uns Ihre Projektdaten oder Zeichnungen. Unsere Ingenieure entwickeln die optimale LGM Smart-Lösung für Ihre Anwendung.

JETZT LGM SMART-ANWENDUNG PRÜFEN LASSEN.

